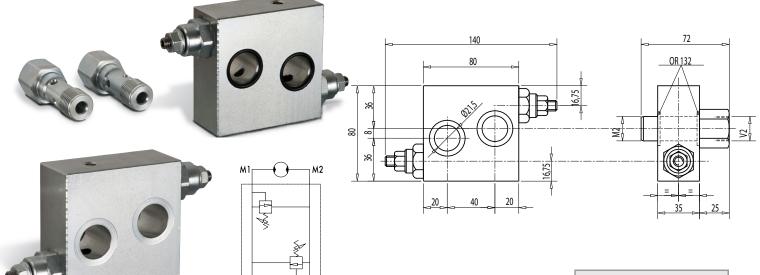


Schockventil

doppeltwirkend zum direkten Aufflanschen auf SAM Motoren

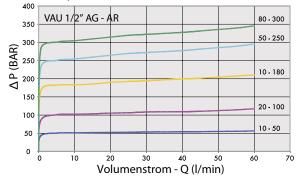
max. 350 bar

Gehäuse: verzinkter Stahl



Schockventile werden zur Sekundärabsicherung von Hydrauliksystemen verwendet. Die in diesem Datenblatt angebotenen Ventile werden unter anderem zur Absicherung von Hydraulikmotoren, Gleichlaufzylindern und Systemen mit gleich großem Hubvolumen

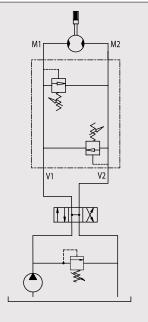
Öl Temperatur: 50°C – Öl Viskosität: 30 cSt



eingesetzt. Sie sichern Hydraulikmotoren gegen Spitzendrücke von externen Kräften ab.

Diese können besonders bei schweren, nachlaufenden Massen, beim plötzlichen Stoppen oder bei direkter Umkehr der Drehrichtung des Motors auftreten.

Ein weiterer Anwendungsfall ist zum Beispiel die Absicherung von Schneepflugzylindern die während des Räumens ständig externen Belastungen ausgesetzt sind. Wir empfehlen Ihnen die Schockventile so nah wie möglich am Verbraucher zu installieren um ein schnelles Ansprechverhalten zu gewährleisten.



Bestellnummer	Bezeichnung	Anschlussgewinde	Ausstattung	Einstellbereich	max.Durchfluss	Gewicht
		V1 - V2		bar	Lt./min	Кд
205-062-01600	VAU12-AG-AR-A	1/2"	mit Kontermutter	10-50*	60	1,48
205-062-01650	VAU12-AG-AR-C	1/2"	mit Kontermutter	10-180	60	1,48
205-062-01700	VAU12-AG-AR-D	1/2"	mit Kontermutter	50-250	60	1,48
205-062-01750	VAU12-AG-AR-E	1/2"	mit Kontermutter	80-300	60	1,48

^{*} Für die Einstellung weniger als 70 Bar: max.Durchfluss = 12 l/min



Dauner Antriebstechnik GmbH – Industriestraße 3 – 96120 Bischberg – Trosdorf

205-062-6

Tel.: 09503/50008-0 – Fax: 09503/50008-49 – Email: info@dauner-antriebstechnik.de – www.dauner-antriebstechnik.de